

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	3 bar
Type de construction de la roue	Roue multicanale ouverte
Granulométrie de l'hydraulique	6 mm
Débit max. Q_{max}	34,8 m ³ /h
Hauteur manométrique max. H_{max}	29,5 m
Température du fluide min. T_{min}	3 °C
Température du fluide max. T_{max}	80 °C
Min. température ambiante T_{min}	3 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Tolérance de tension	±10 %
Puissance nominale du moteur P_2	2,2 kW
Courant nominal I_N	4,8 A
Vitesse nominale n	2880 1/min
Puissance absorbée P_{1max}	2555 W
Nombre de démarrages max. t	10 1/h
Type de branchement	Direct en ligne (DOL)
Classe d'isolation	F
Classe de protection moteur	IP54

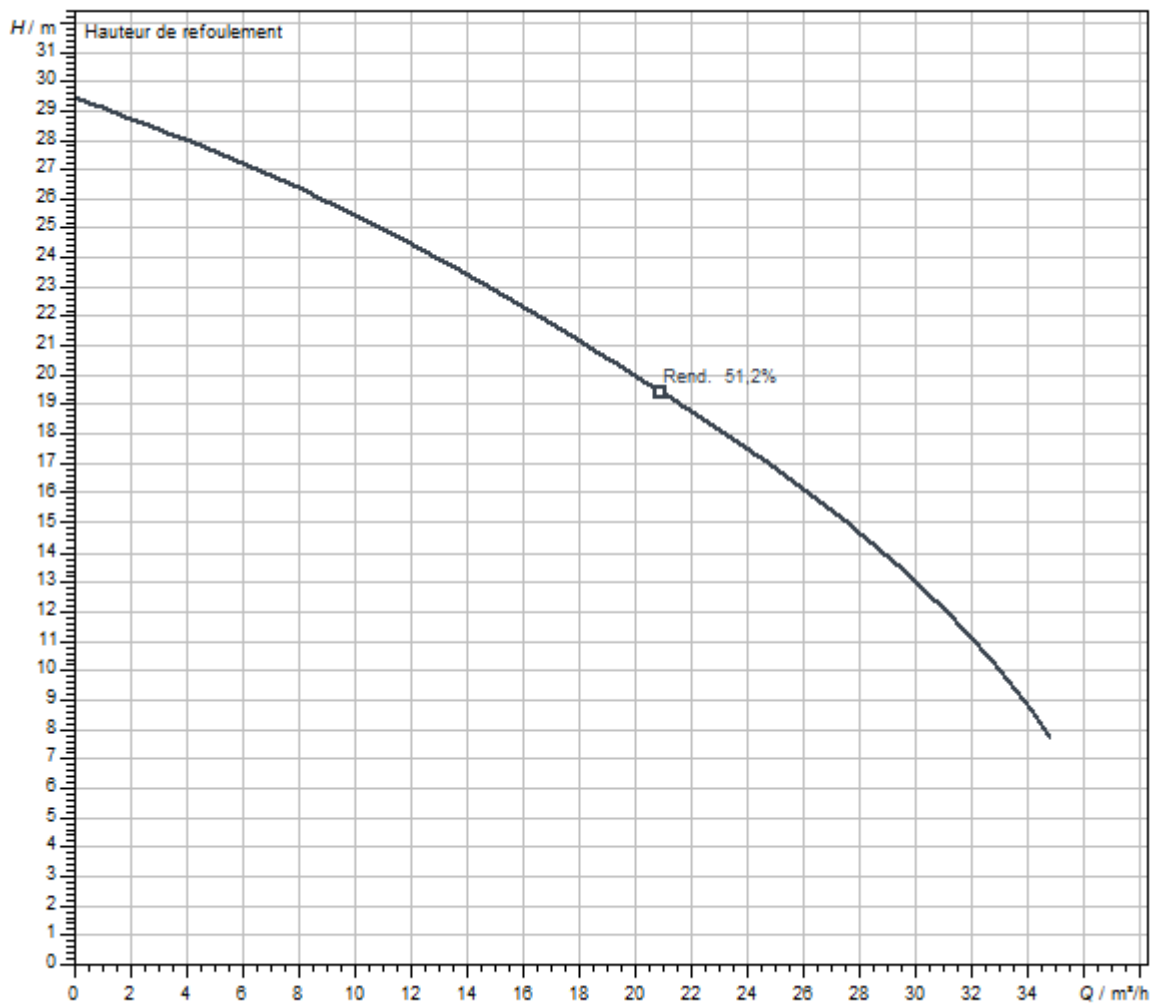
Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise
Roue	Fonte grise
Arbre	Acier inoxydable
Garniture d'étanchéité d'arbre	Q1Q1PGG
Matériau du joint	NBR
Corps du moteur	Aluminium

Dimensions de montage

Bride côté aspiration DNs	G 2
Bride côté refoulement DNd	G 2

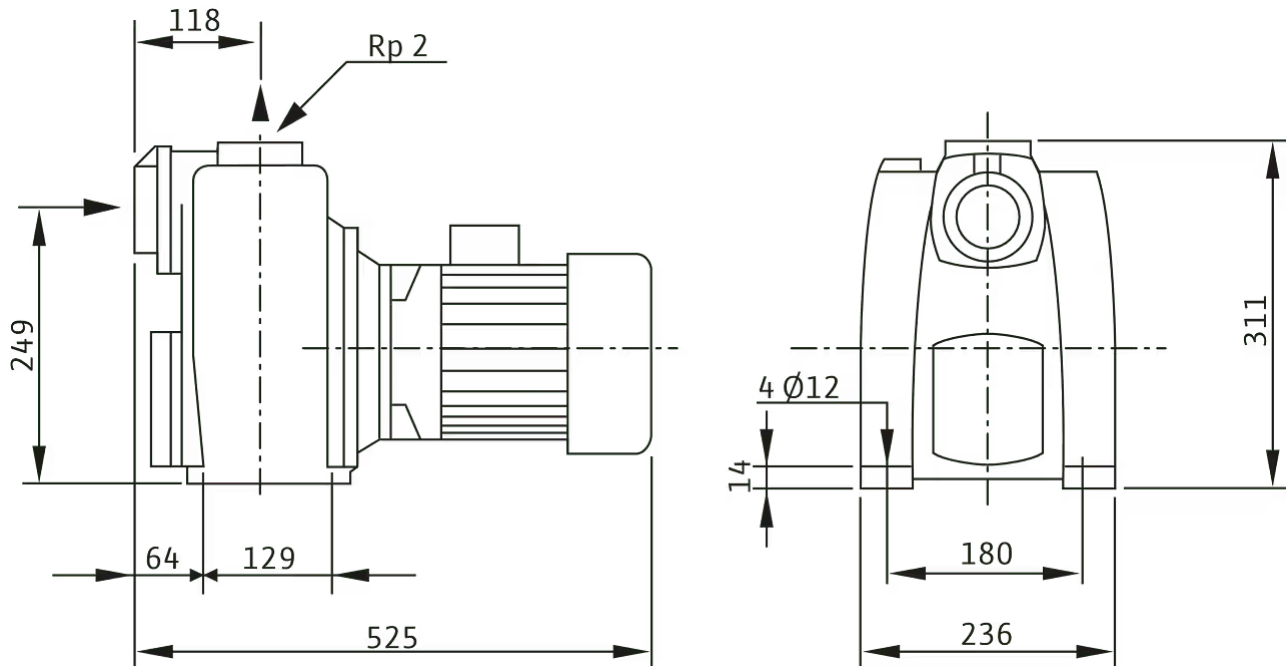
Caractéristiques



Fluide	Eau 100 %
Température du fluide T	20,00 °C
Vitesse de rotation au point de fonctionnement	2.900 1/min
Diamètre de roue	151 mm

Dimensions et plans d'encombrement

Wilo-Drain LPC 50/25



Informations de commande

Données de produit

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	Drain LPC 50/25
Référence	2081660
Numéro EAN	4016322895749
Couleur	Vert
Quantité minimum de commande	1
Disponibilité sur le marché	2010-01-01

Dimensions et poids

Longueur avec emballage	600 mm
Longueur <i>L</i>	525 mm
Hauteur avec emballage	540 mm
Hauteur <i>H</i>	311 mm
Largeur avec emballage	400 mm
Largeur <i>W</i>	236 mm
Poids brut approx. <i>m</i>	48 kg
Poids net approx. <i>m</i>	45 kg

Emballage

Type d'emballage	Carton
Propriété de l'emballage	Emballage de transport
Nombre par palette	1
Quantité par layer	1

Descriptif

Pompe pour eaux usées autoamorçante pour une installation à sec transportable et stationnaire, pour le pompage d'eau propre et légèrement polluée. Hydraulique avec un raccord d'aspiration horizontal et un raccord côté refoulement vertical avec orifice fileté. Une ouverture d'entretien au niveau de l'hydraulique permet de nettoyer la roue et le corps de pompe. La

roue utilisée est une roue multicanale. Hydraulique et roue en fonte grise. L'entraînement est assuré par un moteur normalisé en version triphasée avec un carter de moteur en aluminium. Le câble de raccordement est à fournir par le client. L'hydraulique et le moteur ont un arbre commun. Un socle limitant les vibrations garantit la stabilité du montage.

Données d'exploitation

Données de produit

Type de construction de la roue	Roue multicanale ouverte
Granulométrie de l'hydraulique	6 mm
Pression de service maximale P_N	3 bar
Température du fluide T	3 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Tolérance de tension	±10 %
Puissance nominale du moteur P_2	2,2 kW
Puissance absorbée $P_{1\max}$	2,56 kW
Courant nominal I_N	4,8 A
Type de branchement	Direct en ligne (DOL)
Vitesse nominale n	2880 1/min
Nombre de démarrages max. t	10 1/h
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IP54

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise
Roue	Fonte grise
Arbre	Acier inoxydable
Garniture d'étanchéité d'arbre	Q1Q1PGG
Matériau du joint	NBR
Corps du moteur	Aluminium

Dimensions de montage

Bride côté aspiration D_N s	G 2
Bride côté refoulement D_N d	G 2

Informations sur les passations de commande

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	Drain LPC 50/25
Poids net approx. m	45 kg
Référence	2081660