

SUPPRESSEUR HIBLOW

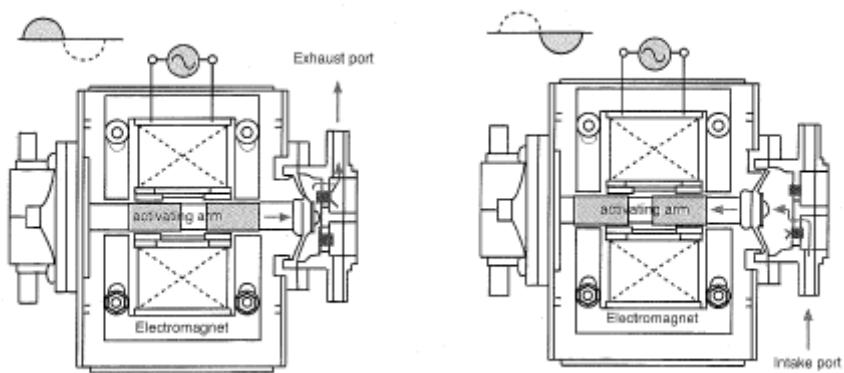


SOMMAIRE

1)	Principe de fonctionnement.....	3
2)	Précautions d'utilisations	4
3)	Caractéristiques électriques.....	6
a)	Modèle HP 60.....	6
b)	Modèle HP 80.....	6
c)	Modèle HP 100.....	7
d)	Modèle HP 120.....	7
e)	Modèle HP 150.....	8
f)	Modèle HP 200.....	8
4)	Performances.....	9
a)	Modèle HP 60.....	9
b)	Modèle HP 80.....	9
c)	Modèle HP 100.....	10
d)	Modèle HP 120.....	10
e)	Modèle HP 150.....	11
f)	Modèle HP 200.....	11
5)	Plans mécaniques	12
6)	Maintenance	13
a)	Nettoyer le filtre à air	13
b)	Changer les membranes et les clapets anti-retour	14
c)	Changer l'électroaimant	15
d)	Changer la vis de sécurité.....	16
7)	Déclaration de conformité CE.....	17

1) Principe de fonctionnement

L'alimentation des électroaimants entraîne l'aimant permanent dans un mouvement de translation. L'aimant permanent, qui va et vient entre les électroaimants en fonction de la fréquence et de la puissance d'alimentation, permet à la membrane de se déplacer en changeant le volume de la cavité contenant les clapets. En refoulant par l'intermédiaire de clapets, on peut obtenir soit de la pression soit du vide.



Le principe de fonctionnement par oscillation électromagnétique est très réputé pour son excellente efficacité! L'utilisation d'électroaimant permet d'éviter toute friction mécanique, ainsi l'énergie électrique n'est utilisée que pour mettre en mouvement les membranes. L'absence de lubrifiant, que se soit au niveau de la partie linéaire ou de la chambre de la pompe, permet d'obtenir un air pur et non pollué. Cela signifie un fonctionnement absolument sans huile.

ATTENTION
Précautions importantes, lire et suivre toutes les instructions de sécurité.

2) Précautions d'utilisations

- Examinez attentivement le surpresseur après installation. Il ne doit pas être branché s'il y a de l'eau sur des parties sensées rester sèches.

- Toujours débrancher le surpresseur avant un entretien.

Débrancher en prenant la prise de courant. Ne pas débrancher en tirant sur le câble d'alimentation.

- Vérifiez que l'allonge éventuelle est correctement dimensionnée (ampérage, watts pour éviter un échauffement

- Ne pas faire fonctionner le surpresseur si le câble ou la prise est endommagée, ou si le surpresseur dysfonctionne, est tombé ou est endommagé de quelque façon que ce soit.

- Pour éviter un possible choc électrique, une attention particulière devra être donnée lorsque le surpresseur est utilisé à proximité d'eau.

Ce surpresseur doit être mis à la terre pour minimiser les possibilités de chocs électriques.

Le surpresseur est équipé d'un câble d'alimentation en 220V comprenant un fil de terre et d'une prise de courant équipée d'une prise de terre. La prise doit être branchée sur une alimentation correctement installée et reliée à la terre suivant la réglementation en vigueur.

- Une boucle d'égouttage doit être prévue pour chaque câble électrique raccordant un surpresseur à une prise de courant. Cette boucle doit être située plus bas que le niveau de la prise de courant ou du raccord si une rallonge est utilisée. La boucle évitera que de l'eau ne circule le long du câble et ne vienne en contact avec la prise de courant.

Si la prise de courant ou le raccord de rallonge est mouillé, **NE PAS DEBRANCHER LE CABLE D'ALIMENTATION**. Coupez le fusible ou coupe circuit alimentant le surpresseur, ensuite débranchez le câble d'alimentation et séchez la prise de courant.

- Pour toutes les situations suivantes, ne pas essayer de réparer vous-même, renvoyer la pompe auprès d'un agent autorisé pour entretien ou remplacer le surpresseur.

- Si le surpresseur tombe dans l'eau, **NE PAS LA TOUCHER**. Débrancher le et contrôler la présence d'eau sur les composants.

- **Lorsque la sécurité du surpresseur se déclenche il est impératif de changer la vis de sécurité**

- Ne pas utiliser le surpresseur près de **liquides volatiles** tels que essence, diluants etc. car ceci crée un risque d'explosion.

- Ne pas utiliser le surpresseur pour d'autres usages que ceux prévus.

L'utilisation d'accessoires non recommandés ou vendus par le fabricant des surpresseurs peut provoquer des situations dangereuses.

- Ne pas installer le surpresseur dans un endroit soumis aux intempéries, stockez le à l'abri du gel.

- Une supervision rapprochée est nécessaire si l'équipement est utilisé à proximité des enfants.

- La température ambiante de bon fonctionnement de ce surpresseur est comprise entre 5°C et 40°C. Un fonctionnement de la pompe en dehors de cette plage de fonctionnement peut résulter en un dysfonctionnement ou une durée de vie significativement réduite.

Ne pas bloquer la sortie d'air. Les surpresseurs doivent avoir suffisamment d'espace pour dissiper la chaleur.

En cas de températures trop élevées suite à la non observation des recommandations le surpresseur risque de subir des dégâts irréversibles.

- Lire et suivre les instructions indiquées sur le surpresseur.

Conseils

- Le diamètre extérieur du tube de refoulement du surpresseur est de 18 mm. Le flexible peut être fixé directement ou le coude fourni en accessoire peut être installé.

- Voir les schémas type d'installation pour raccordement sur un tuyau rigide.

- Ne pas bloquer la sortie d'air du surpresseur. Une contre pression excessive endommagera prématurément les membranes du surpresseur.

- Si le surpresseur débite trop d'air, prévoir une vanne pour libérer l'excès d'air dans l'atmosphère pour éviter une contre pression excessive.

NOTE : UNE INSTALLATION EN BOUCLE PERMET UNE REPARTITION HOMOGENE DE LA PRESSION SUR TOUTES LES PARTIES DE L'INSTALLATION.

3) Caractéristiques électriques

a) Modèle HP 60

TYPE		HP60
Tension	V	AC230
Fréquence	Hz	50
Pression max	mbar	360
Pression normal	mbar	147
Débit d'air max	l /min	90
Débit d'air	l /min	60
Puissance	W	51
Niveau sonore	dBA(1m)	35
Poids	kg	7
Température	°C	5 to 40
Classe IP	IP 44	

b) Modèle HP 80

TYPE		HP80
Tension	V	AC230
Fréquence	Hz	50
Pression max	mbar	430
Pression normal	mbar	147
Débit d'air max	l /min	110
Débit d'air	l /min	80
Puissance	W	71
Niveau sonore	dBA(1m)	36
Poids	kg	7
Température	°C	5 to 40
Classe IP	IP 44	

c) Modèle HP 100

TYPE		HP100
Tension	V	AC230
Fréquence	Hz	50
Pression max	mbar	450
Pression normal	mbar	177
Débit d'air max	l /min	150
Débit d'air	l /min	100
Puissance	W	95
Niveau sonore	dBA(1m)	38
Poids	kg	8,5
Température	°C	5 to 40
Classe IP	IP 44	

d) Modèle HP 120

TYPE		HP120
Tension	V	AC230
Fréquence	Hz	50
Pression max	mbar	480
Pression normal	mbar	177
Débit d'air max	l /min	160
Débit d'air	l /min	120
Puissance	W	115
Niveau sonore	dBA(1m)	40
Poids	kg	8,5
Température	°C	5 to 40
Classe IP	IP 44	

e) Modèle HP 150

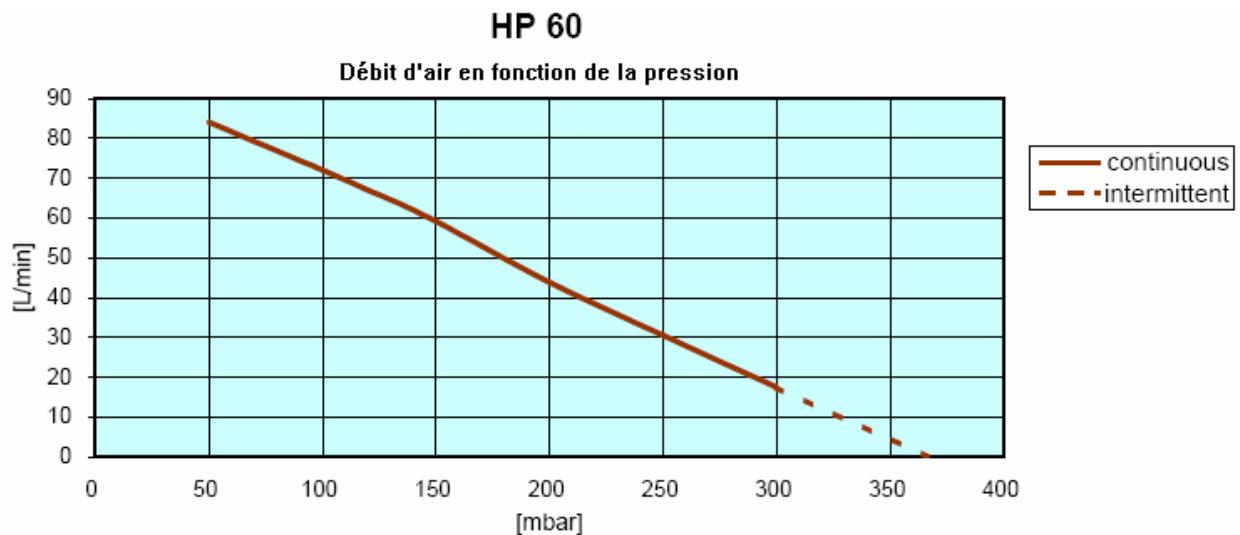
TYPE		HP150
Tension	V	AC230
Fréquence	Hz	50
Pression max	mbar	500
Pression normal	mbar	230
Débit d'air max	l /min	160
Débit d'air	l /min	150
Puissance	W	125
Niveau sonore	dBA(1m)	45
Poids	kg	9
Température	°C	5 to 40
Classe IP	IP 44	

f) Modèle HP 200

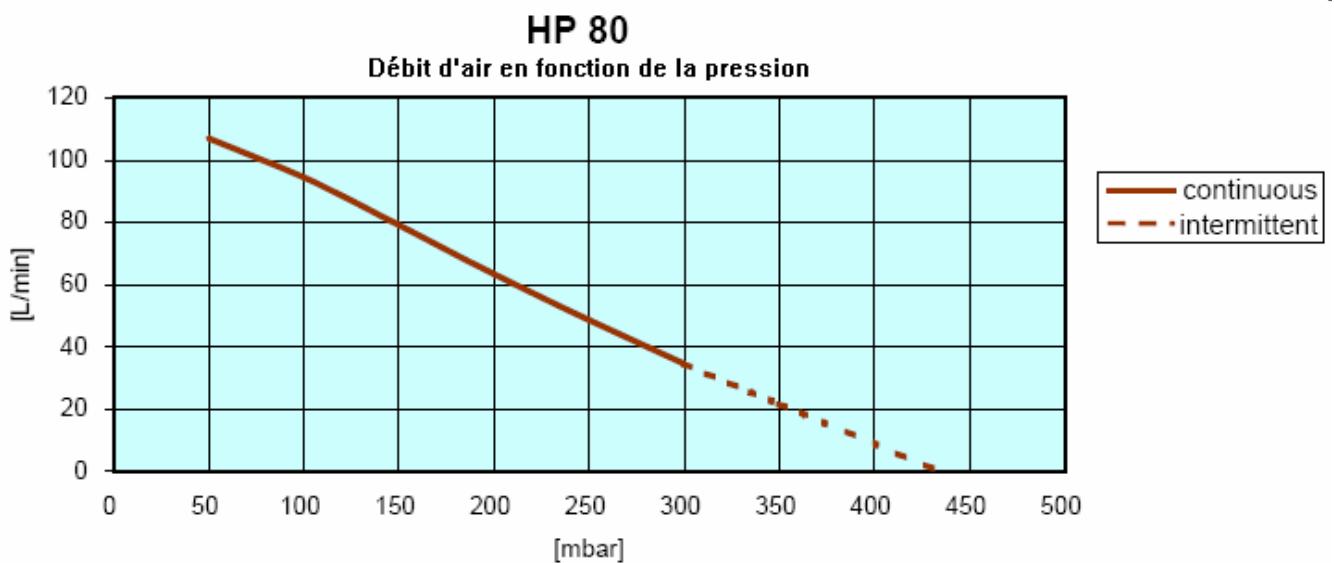
TYPE		HP200
Tension	V	AC230
Fréquence	Hz	50
Pression max	mbar	530
Pression normal	mbar	200
Débit d'air max	l /min	280
Débit d'air	l /min	200
Puissance	W	210
Niveau sonore	dBA(1m)	46
Poids	kg	9
Température	°C	5 to 40
Classe IP	IP 44	

4) Performances

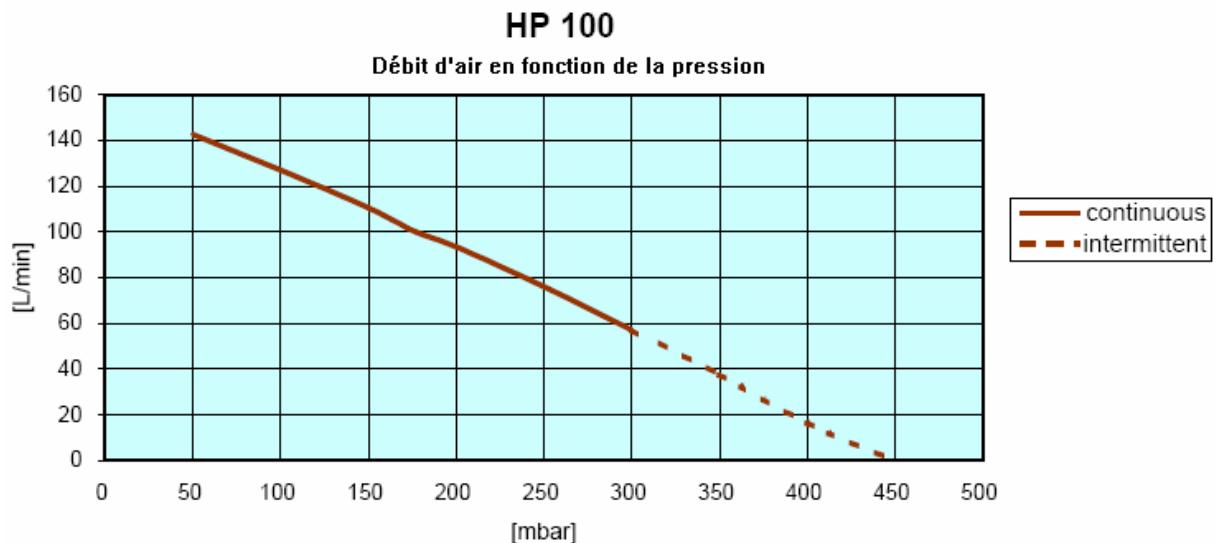
a) Modèle HP 60



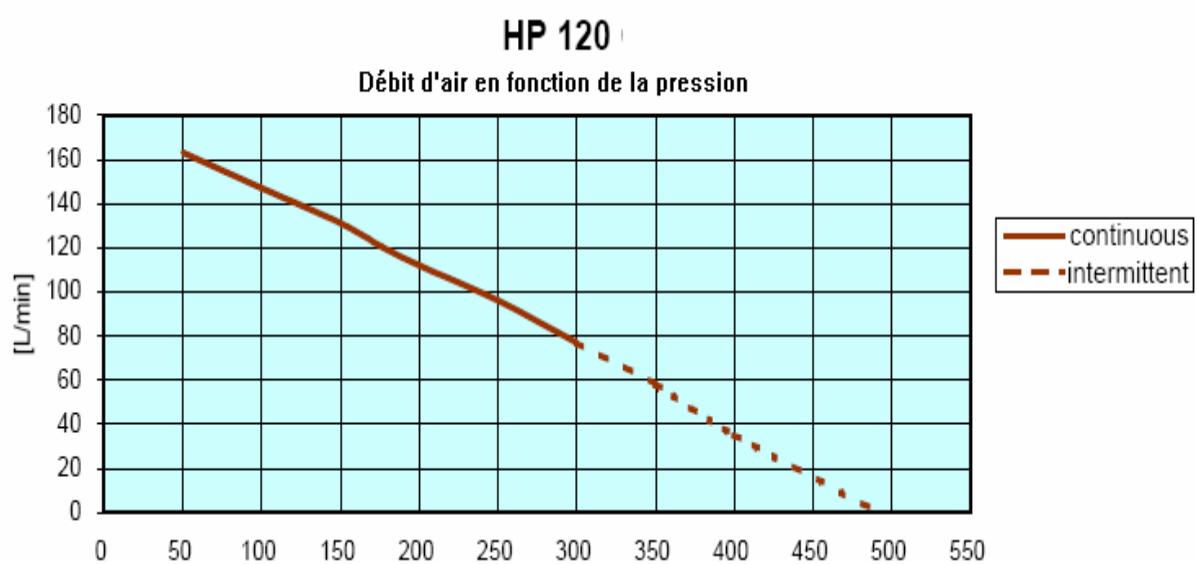
b) Modèle HP 80



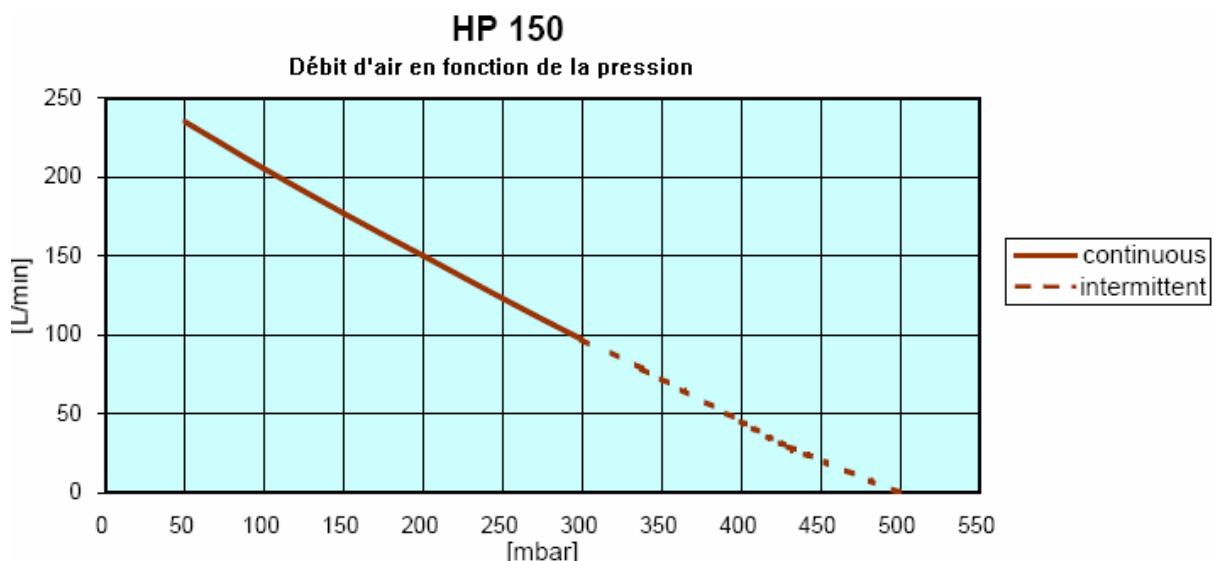
c) Modèle HP 100



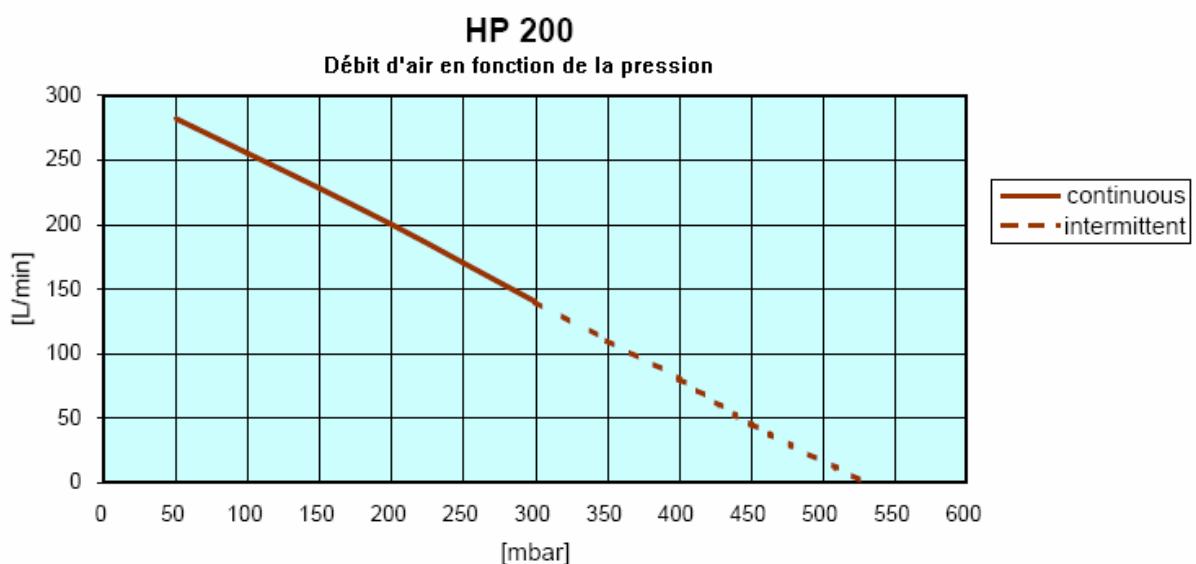
d) Modèle HP 120



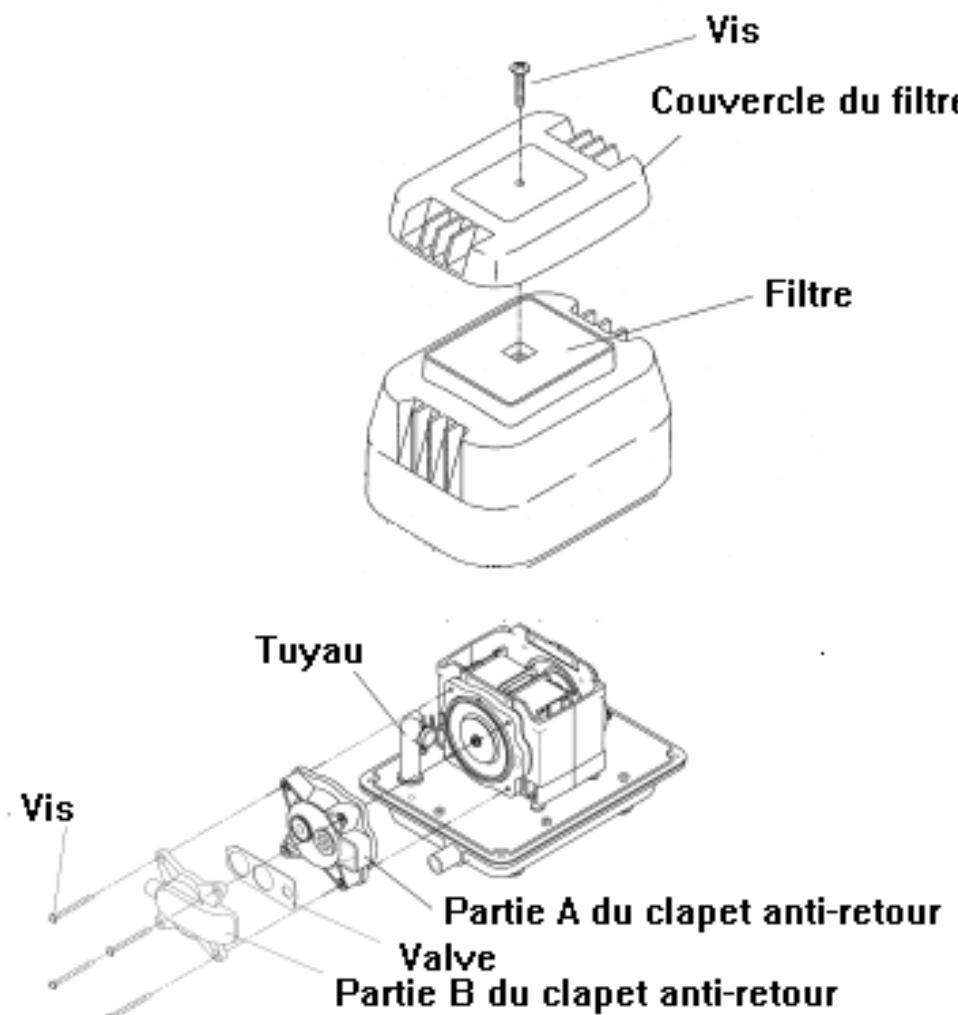
e) Modèle HP 150



f) Modèle HP 200



5) Plans mécaniques



6) Maintenance

a) Nettoyer le filtre à air

Effectuer cette opération tous les 3 mois



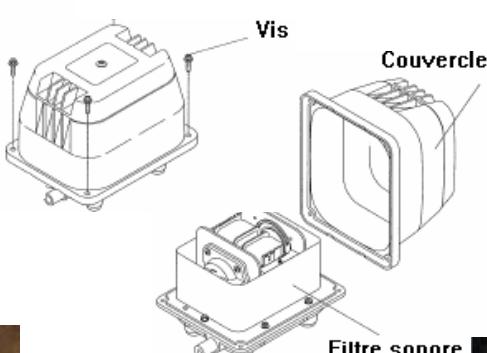
Nettoyer le filtre à l'aide
d'un compresseur à air
Remonter le surpresseur

b) Changer les membranes et les clapets anti-retour

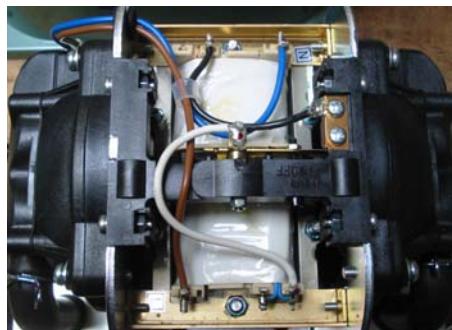
Effectuer cette opération tous les 2 ans



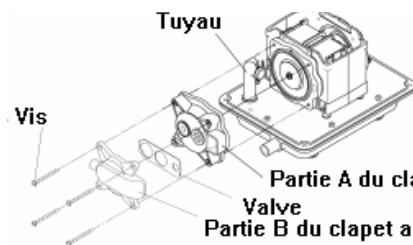
**-Dévissez les 4 vis
-Enlevez le couvercle**



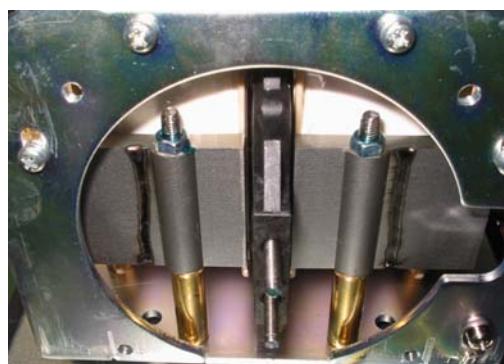
Enlever le filtre sonore



-Dévissez les 4 vis du clapet anti-retour



**- Dévissez les 2 écrous et
enlever les 2 rondelles puis le
diaphragme**



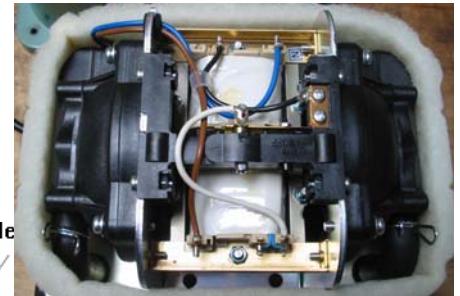
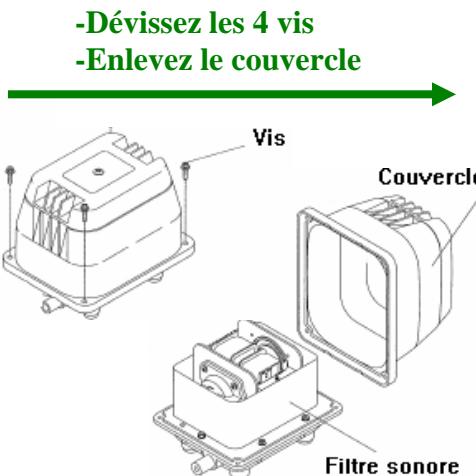
**- Monter la membrane en
utilisant 2 nouveaux écrous
et 2 rondelles neuves**



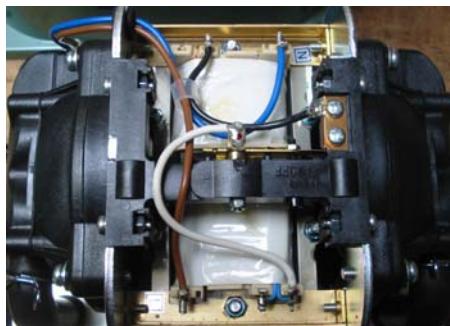
Changer/Remonter le
clapet anti-retour

c) Changer l'électroaimant

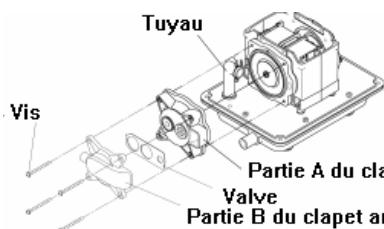
Effectuer cette opération lorsque le cas ce présent



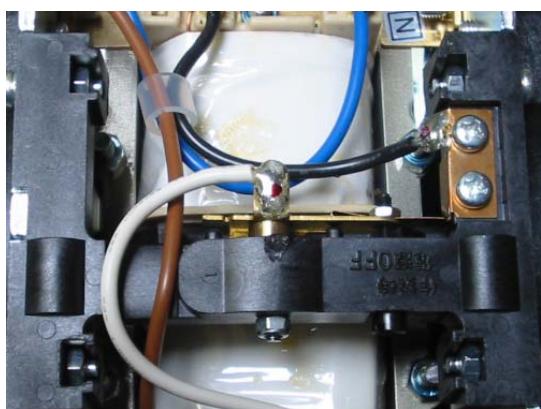
Enlever le filtre sonore



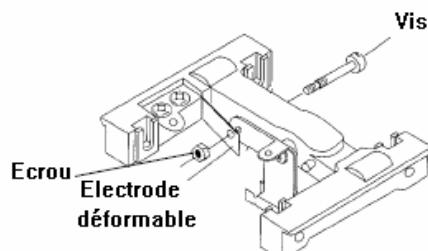
-Dévissez les 4 vis du clapet anti-retour



Dévissez les écrous
Enlevez les rondelles
Enlevez le diaphragme
Effectuer la même opération
sur l'autre membrane



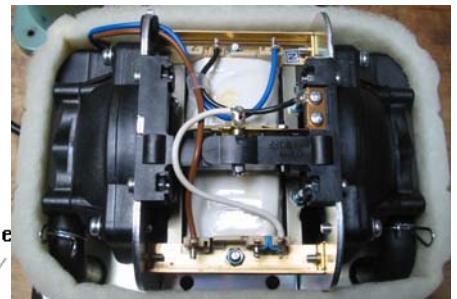
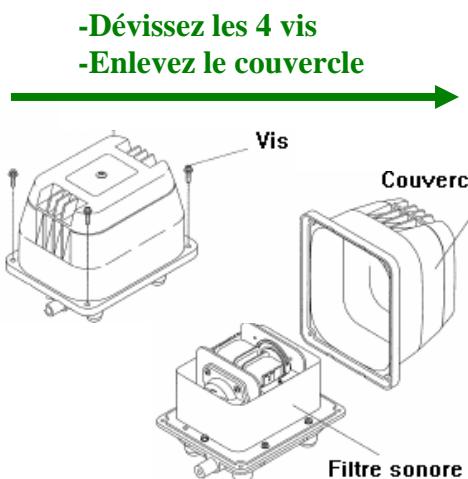
-Dévisser les 4 vis de la protection



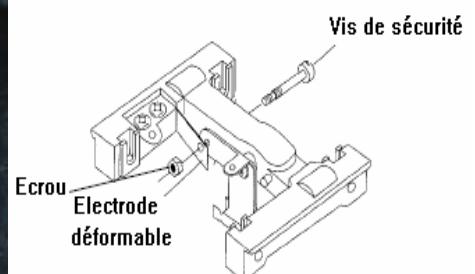
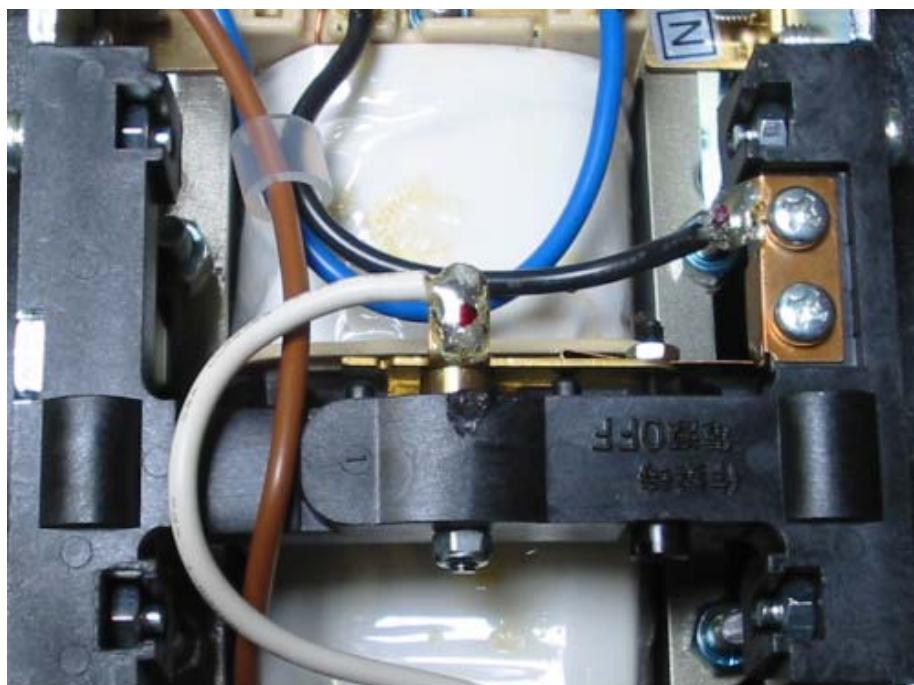
- Extraire l'électroaimant
par un mouvement de
translation
- Remplacez
l'électroaimant usagé et
remontez le surpresseur

d) Changer la vis de sécurité

Cette opération doit s'effectuer à chaque arrêt de sécurité du surpresseur.



Enlever le filtre sonore



Enlever la vis et l'écrou de sécurité et changer les

7) **Déclaration de conformité CE**

DECLARATION OF CONFORMITY



This is to declare the following product

Air Pump

Model No. HP-10, HP-20, HP-30, HP-40, HP-50, HP-60,
HP-80, HP-100, HP-120, HP-150 and HP-200

is in compliance with the following standard(s) or specification(s) according to
EMC Directive 89/336/EEC and 93/68 EEC

EN55014-1 : 2004, EN55014-2 : 2004,
EN61000-3-2 : 2004 and EN61000-3-3 : 2004

This declaration is provided by the manufacturer / importer

Techno Takatsuki Co., Ltd.

(Name)

8-16 Hatcho-Nishimachi, Takatsuki, Osaka, 569-0095 Japan.
(Address)

MANUFACTURER / IMPORTER

Date : 1 September 2004

Signature: A handwritten signature in black ink, appearing to read 'AKIHIKO UEDA'.

Name: AKIHIKO UEDA

TECHNO TAKATSUKI CO., LTD.

International Sales Department